

# PWC KIT - LinQ Montagekit für GTX 2016-2017

Produkt: **Sea-Doo\_watercraft**  
 Projekt Nein: **487802848**  
 Anleitung P/N: **487802848**  
 Überarbeitung Nr:  
 Änderungsdatum:  
 Abgedeckter Artikel: **LinQ Montagekit für GTX 2016–2017**

Die folgenden Symbole können in diesem Dokument verwendet werden:

 **WARNUNG**

Weist auf eine gefährliche Situation hin, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.

 **VORSICHT:** Weist auf eine Gefahrensituation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichten oder mittelschweren Verletzungen führen kann.

**HINWEIS** Weist auf eine Anweisung hin, deren Nichtbeachtung zu schweren Schäden an Fahrzeugkomponenten oder anderem Eigentum führen kann.

 **WARNUNG**

- Dieses Kit ist nur für bestimmte zutreffende Modelle ausgelegt (autorisierte BRP-Händler bestätigen die Modelle). Es wird nicht für andere Geräte als das (die) empfohlen, für die es verkauft wurde.
- Sollte bei der Demontage/Montage eine Sicherung (z. B. Sicherungslaschen, selbstsichernde Verschlüsse etc.) entfernt werden müssen, immer durch eine neue ersetzen.
- Die Anzugsvorgaben für Drehmomentschlüssel müssen unbedingt eingehalten werden.
- Tragen Sie immer einen AUGENSCHUTZ UND GEEIGNETE HANDSCHUHE, wenn Sie Elektrowerkzeuge verwenden.

 **WARNUNG**

Einige wichtige Sicherheitsinformationen und/oder Betriebsanweisungen für den Endverbraucher können in diesem Anweisungsblatt enthalten sein. Stellen Sie sicher, dass Sie dem Kunden die Kit-Teilenummer sowie das diesem Kit beiliegende Anleitungsblatt mitteilen. Stellen Sie sicher, dass der Kunde Zugriff auf alle Informationen hat, die für die ordnungsgemäße Verwendung des Zubehörs erforderlich sind.

**HINWEIS : VERWENDEN SIE DIE ANZUGSDREHMOMENTE IN DER FOLGENDEN TABELLE, WENN NICHT ANDERS ANGEGBEN.**

## GRAD

	5.8	8.8	10.9	12.9
M4	1,8 ± 0,2 N•m ( 16 ± 2 lbf• Zoll )	2,8 ± 0,2 N•m ( 25 ± 2 lbf• Zoll )	3,8 ± 0,2 N•m ( 34 ± 2 lbf• Zoll )	4,5 ± 0,5 N•m ( 40 ± 4 lbf• Zoll )
M5	3,3 ± 0,2 N•m ( 29 ± 2 lbf• Zoll )	5 ± 0,5 N•m ( 44 ± 4 lbf• Zoll )	7,8 ± 0,7 N•m ( 69 ± 6 lbf• Zoll )	9 ± 1 N•m ( 80 ± 9 lbf• Zoll )
M6	7,5 ± 1 N•m ( 66 ± 9 lbf• Zoll )	10 ± 2 N•m ( 89 ± 18 lbf• Zoll )	12,8 ± 2,2 N•m ( 113 ± 19 lbf• Zoll )	16 ± 2 N•m ( 142 ± 18 lbf• Zoll )
M8	15,3 ± 1,7 N•m ( 135 ± 15 lbf• Zoll )	24,5 ± 3,5 N•m ( 18 ± 3 lbf•ft )	31,5 ± 3,5 N•m ( 23 ± 3 lbf•ft )	40 ± 5 N•m ( 30 ± 4 lbf•ft )
M10	29 ± 3 N•m ( 21 ± 2 lbf•ft )	48 ± 6 N•m ( 35 ± 4 lbf•ft )	61 ± 9 N•m ( 45 ± 7 lbf•ft )	73 ± 7 N•m ( 54 ± 5 lbf•ft )
M12	52 ± 6 N•m ( 38 ± 4 lbf•ft )	85 ± 10 N•m ( 63 ± 7 lbf•ft )	105 ± 15 N•m ( 77 ± 11 lbf•ft )	128 ± 17 N•m ( 94 ± 13 lbf•ft )

M14	85 ± 10 N•m ( 63 ± 7 lbf•ft )	135 ± 15 Nm ( 100 ± 11 lbf•ft )	170 ± 20 N•m ( 125 ± 15 lbf•ft )	200 ± 25 N•m ( 148 ± 18 lbf•ft )
M16	126 ± 14 N•m ( 93 ± 10 lbf•ft )	205 ± 25 N•m ( 151 ± 18 lbf•ft )	255 ± 30 N•m ( 188 ± 22 lbf•ft )	305 ± 35 N•m ( 225 ± 26 lbf•ft )
M18	170 ± 20 N•m ( 125 ± 15 lbf•ft )	273 ± 32 N•m ( 201 ± 24 lbf•ft )	330 ± 25 N•m ( 243 ± 18 lbf•ft )	413 ± 47 N•m ( 305 ± 35 lbf•ft )

Die Abbildungen in diesem Dokument zeigen typische Konstruktionen der verschiedenen Baugruppen und geben möglicherweise nicht alle Details oder die genaue Form der Teile wieder; sie stellen jedoch Teile mit gleicher oder ähnlicher Funktion dar.

In den Abbildungen unten wurden aus Gründen der Übersichtlichkeit möglicherweise Teile entfernt.

Die Installationszeit beträgt ca. 0,5 Stunden.

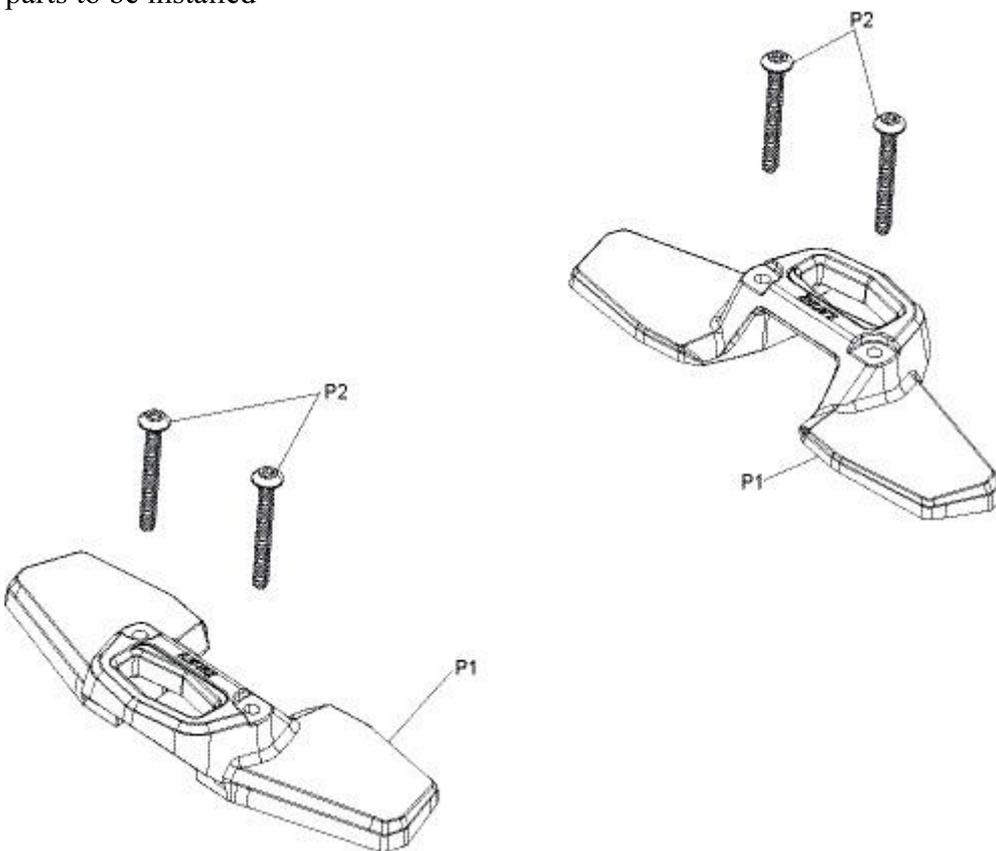
notwendige Werkzeuge

**Erforderliches Werkzeug**

**Verwenden**

T1 Drill bit 5.5 mm (7/32 in)  
parts to be installed

To drill holes in the body



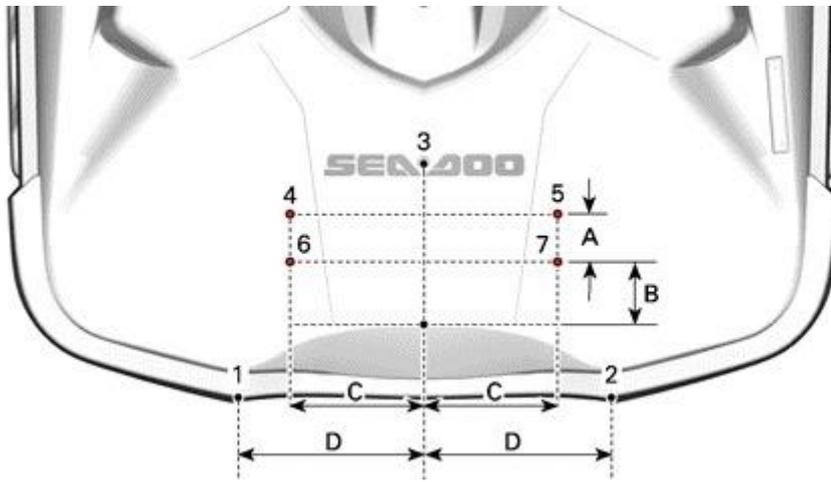
295100842 Kit  
295100842 KIT

ITEM	DESCRIPTION	Part number	QTY
P1	LinQ plate	Not available separately	2
P2	M6.81x60 Plastite Torx screw	250001004	4

instructions

295100842 Kit Installation for GTX MY16 and MY17

1. Find the central axis of the vehicle (line 3), using the dimension D from points 1 and 2.
2. Use the dimensions A, B and C as references to mark the points 4, 5, 6 and 7.



A. 70 mm (2-3/4 in)

B. 92 mm (3-5/8 in)

C. 194 mm (7-5/8 in)

D. 263 mm ( 10-23/64 Zoll )

3. Bohren Sie vier 5,5-mm -Löcher ( 7/32 Zoll ) an den markierten Stellen. (4,5,6,7)

HINWEIS Achten Sie darauf, das Auspuffsystem nicht mit dem Bohrer zu berühren. Bohren Sie nicht tiefer als 20 mm ( 25/32 Zoll ) .

4. Montieren Sie die beiden LinQ-Platten [P1] mit vier M6,81x60 Plastite Torx-Schrauben [P2] auf dem Teppich.



#### Anzugsmoment

M6.81x60 Plastite Torx-Schraube [P2]

7 bis 8 N•m ( 62 bis 71 lbf• Zoll )

5. Durch die Installation von Zubehör wie einem LinQ-Kühler oder einem LinQ-Kraftstoff-Caddy können Sie überprüfen, ob die Ladeflächen korrekt installiert sind.

